



Modelo: RB90

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”



Características:

Puerta de vidrio doble de alta Eficiencia.



Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.

Sistema de iluminación LED



LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.

Condensador de bajo mantenimiento



Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.

Control electrónico



Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.





Modelo: RB90

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”

	Altura Total:	1830 mm
Dimensiones Externas:	Ancho:	480 mm
	Profundidad:	605 mm
	Altura:	1350 mm
Dimensiones Internas:	Ancho:	400 mm
	Profundidad:	420 mm
	Capacidad Bruta:	230 lts
Parrillas Ajustables:	3	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53':	120
	Camioneta 7mts:	46
Capacidad del Compresor:	1/6 HP	
Refrigerante:	R134	
Tipo de Condensador:	De Bajo Mantenimiento	
Tipo de Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	0°C a 6°C	
Consumo de Energía:		
R134 Condición C:	2.69 Kw-Hr/24 Hrs	
Corriente:	3.0 A	
Tensión/Frecuencia:	115-127 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	

